

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF:
M12X1,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130011 M12X1,75
GTIN	4062406015305
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø Preforo: 10,25 mm

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura	30 mm
Ø Filettatura	12 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D _s	9 mm
Ø Preforo	10,25 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12×1,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare