

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF:  
M20X1,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130011 M20X1,75
GTIN	4062406015923
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 18,25 mm

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	50 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	12 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Ø Preforo	18,25 mm

Ø Filettatura	20 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	140 mm
Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M20×1,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare