

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF:  
M19X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130011 M19X1,25
GTIN	4062406015824
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 17,75 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	12 mm
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	47,5 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Ø Preforo	17,75 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Filettatura	19 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	3
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M19×1,25
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare