

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M52X3



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M52X3
GTIN	4062406014490
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 3 mm Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 49 mm

### **Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	32 mm
Profondità filettatura	130 mm
Passo della filettatura	3 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Ø Filettatura	52 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm

Materiale da taglio Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza THX Classe di		
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TI DIN 376  Numero taglienti Z A Norma DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli A Tipo di filettatura M Misura del filetto M M52×3  Rivestimento non rivestito Angolo di filetto Codolo Codolo Claimdrico con h9 Passaggio interno per LR No Utilizzo per tipo di foro Fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TIDIN 376 DIN 376 DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filetto Tipo di filetto Tipo di filetto Tipo di filetto Tipo di tolleranza Tipo di utensile di filettatura	Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza ISO 3 6 G Classe di tolleranza ISO 3X 6GX Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 8H-0,10 Preforo 49 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura M Misura del filetto M52×3 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza Classe di	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza ISO 3 6G Classe di tolleranza ISO 3X 6GX Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Preforo 49 mm Numero taglienti Z Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura M Misura del filetto M52×3 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  THX  Classe di tolleranza TGX  THX  THX  THX  THX  THX  THX  THX	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  TGY  Masuro  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro Tipo di uttensile di filettatura  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Ø Preforo 49 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura M Misura del filetto M52×3 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Preforo 49 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura M Misura del filetto M52×3 Rivestimento non rivestito Angolo di filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Preforo 49 mm  Numero taglienti Z 4  Norma DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli 4  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M52×3  Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Ø Preforo 49 mm  Numero taglienti Z 4  Norma DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli 4  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M52×3  Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza  6H +0,10  Ø Preforo  49 mm  Numero taglienti Z  4  Norma  DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli  4  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Ø Preforo49 mmNumero taglienti Z4NormaDIN 376Numero di scanalature per i trucioli4Tipo di filettaturaMMisura del filettoM52×3Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di taglioMaschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Numero taglienti Z  Norma  DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M52×3  Rivestimento  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma  DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Maschi a macchina	Ø Preforo	49 mm
Numero di scanalature per i trucioli  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Numero taglienti Z	4
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	4
Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Misura del filetto	M52×3
Norma filettatura  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Codolo cilindrico con h9  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
lino di utencile di tilettatura	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare