

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M19X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M19X1,25
GTIN	4062406023027
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 2 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: MF-LH
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Classe di tolleranza: ISO 1 4H
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza: ISO 2 6H
Passo della filettatura: 1,25 mm
Lunghezza complessiva L: 140 mm
Ø Codolo D_s: 16 mm
Quadro del codolo □: 12 mm
Ø Preforo: 17,75 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,25 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	17,75 mm
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	47,5 mm

Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Ø Filettatura	19 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M19×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare