

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M28X1



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130016 M28X1
GTIN	4062406023737
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 1 mm Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 20 mm

Quadro del codolo □: 16 mm

Ø Preforo: 27 mm

### **Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	70 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  THX  Classe di tolleranza TGX  Classe di tolleranza TGX  Classe di tolleranza TGX  TIN  Angolo di filettatura TIN  Angolo di filetto TIN  Angolo di filetto TIN  Angolo di filetto TIN  Angolo di filetto Codolo Codolo Clodolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Ø Codolo D, 20 mm  Ø Preforo 27 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Quadro del codolo □ 16 mm  Ø Filettatura Passo della filettatura 1 mm  Norma DIN 376  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M28×1  Rivestimento Tin  Angolo di filetto Oorma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Ø Codolo D, 20 mm  Ø Preforo 27 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Quadro del codolo □ 16 mm  Ø Filettatura 28 mm  Passo della filettatura 1 mm  Norma Passo della filettatura 1 mm  Norma DIN 376  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M28×1  Rivestimento Tin  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di tuglio Sinistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TGX  Classe di tolleranza THM  Perforo Tinn  And mm  Dinn 376  Tipo di filettatura Tinn  Angolo di filetto Tinn  Angolo di filetto Tinn  Angolo di filetto Tinn  Norma Dinn 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo Cliindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensila di filettatura	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 6H + 0,10  ⊘ Codolo D, 20 mm  ⊘ Preforo 27 mm Lunghezza complessiva L 140 mm Quadro del codolo □ 16 mm  ⊘ Filettatura 28 mm Passo della filettatura 1 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M28×1 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10  ② Codolo D₅ 20 mm  ② Preforo 27 mm Lunghezza complessiva L 140 mm  Quadro del codolo □ 16 mm  ② Filettatura 28 mm  Passo della filettatura 1 mm  Norma DIN 376 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M28×1 Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 20 mm Ø Preforo 27 mm Lunghezza complessiva L 140 mm Quadro del codolo □ 16 mm Ø Filettatura 28 mm Passo della filettatura 1 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M28×1 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10  Ø Codolo D, 20 mm  Ø Preforo 27 mm Lunghezza complessiva L 140 mm Quadro del codolo □ 16 mm  Ø Filettatura 28 mm Passo della filettatura 1 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M28×1 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 20 mm  Ø Preforo 27 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Quadro del codolo □ 16 mm  Ø Filettatura 28 mm  Passo della filettatura 1 mm  Norma DIN 376  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M28×1  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 20 mm  Ø Preforo 27 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Quadro del codolo □ 16 mm  Ø Filettatura 28 mm  Passo della filettatura 1 mm  Norma DIN 376  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M28×1  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Ø Codolo D,       20 mm         Ø Preforo       27 mm         Lunghezza complessiva L       140 mm         Quadro del codolo □       16 mm         Ø Filettatura       28 mm         Passo della filettatura       1 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M28×1         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Ø Preforo       27 mm         Lunghezza complessiva L       140 mm         Quadro del codolo □       16 mm         Ø Filettatura       28 mm         Passo della filettatura       1 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M28×1         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L       140 mm         Quadro del codolo □       16 mm         Ø Filettatura       28 mm         Passo della filettatura       1 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M28×1         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Quadro del codolo □       16 mm         Ø Filettatura       28 mm         Passo della filettatura       1 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M28×1         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Ø Preforo	27 mm
Ø Filettatura28 mmPasso della filettatura1 mmNormaDIN 376Tipo di filettaturaMF-LHMisura del filettoM28×1RivestimentoTiNAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di tagliosinistroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina	Lunghezza complessiva L	140 mm
Passo della filettatura  Norma  DIN 376  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M28×1  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Quadro del codolo □	16 mm
Norma DIN 376 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M28×1 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Ø Filettatura	28 mm
Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M28×1  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  MF-LH  M28×1  Codolo  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passo della filettatura	1 mm
Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Rivestimento  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Tipo di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  60 grado  C  fino a 2×D in 13  Maschi a macchina	Misura del filetto	M28×1
Norma filettatura  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  sinistro  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Tino di utancile di filattatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare