

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M18X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M18X1,25
GTIN	4062406022938
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø Preforo: 16,75 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Preforo	16,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	45 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Ø Codolo D _s	14 mm

Ø Filettatura	18 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	11 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M18×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare