

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M19X1,75**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M19X1,75
GTIN	4062406023041
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 2 pezzi  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: MF-LH  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 1,75 mm  
 Lunghezza complessiva L: 140 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 16 mm  
 Quadro del codolo □: 12 mm  
 Ø Preforo: 17,25 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	47,5 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Ø Preforo	17,25 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	140 mm
Ø Filettatura	19 mm
Norma	DIN 376
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M19×1,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare