

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M22X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M22X1,25
GTIN	4062406023256
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: MF-LH  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 1,25 mm  
Lunghezza complessiva L: 140 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm  
Quadro del codolo □: 14,5 mm  
Ø Preforo: 20,75 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	140 mm
Ø Filettatura	22 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	1,25 mm
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	55 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Ø Preforo	20,75 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M22×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare