

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF:
M50X0,35****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130011 M50X0,35
GTIN	4062406017958
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,35 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D_s: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 49,65 mm

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	40 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	250 mm
Ø Preforo	49,65 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H

Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura	125 mm
Ø Filettatura	50 mm
Passo della filettatura	0,35 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □	32 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M50×0,35
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare