

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M25X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M25X1
GTIN	4062406023485
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: MF-LH  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 1 mm  
Lunghezza complessiva L: 140 mm  
Ø Codolo  $D_s$ : 18 mm  
Quadro del codolo  $\square$ : 14,5 mm  
Ø Preforo: 24 mm

**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Quadro del codolo $\square$	14,5 mm
Ø Filettatura	25 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Profondità filettatura	62,5 mm
Passo della filettatura	1 mm

Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	24 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M25×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare