

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M25X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M25X1,25
GTIN	4062406023492
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: MF-LH
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Classe di tolleranza: ISO 1 4H
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza: ISO 2 6H
Passo della filettatura: 1,25 mm
Lunghezza complessiva L: 140 mm
Ø Codolo D_s: 18 mm
Quadro del codolo □: 14,5 mm
Ø Preforo: 23,75 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	62,5 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	4
Ø Codolo D _s	18 mm
Ø Preforo	23,75 mm

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Filettatura	25 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M25×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare