

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M43X0,75



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130016 M43X0,75
GTIN	4062406024840
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### **Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 0,75 mm Lunghezza complessiva L: 220 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 36 mm

Quadro del codolo □: 29 mm

Ø Preforo: 42,25 mm

### **Descrizione tecnica**

Ø Preforo	42,25 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	107,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 6H +0,020 Classe di tolleranza 1SO 3 6G Classe di tolleranza 1SO 3 x 6GX Classe di tolleranza 1SO 3 x 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo  129 mm Lunghezza complessiva L 220 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Filettatura 43 mm Ø Codolo D, 36 mm Tipo di filetto M43×0,75 Rivestimento MF-LH Misura del filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  TIN 376  Materiale da taglio TIN Angolo del codolo  TIN Angolo di filetto TIN Angolo di filetto TIN Angolo di filetto TON TIN TIN TIN TIN TIN TIN TIN TIN TIN TI	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza THX	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Passo della filettatura 0,75 mm  Norma DIN 376  Materiale da taglio HSS E  Quadro del codolo □ 29 mm  Lunghezza complessiva L 220 mm  Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Filettatura 43 mm Ø Codolo D, 36 mm  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M43×0,75  Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio  Tipo di utensila di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 29 mm Lunghezza complessiva L 220 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Filettatura 43 mm Ø Codolo D, 36 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M43×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza GH + 0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Materiale da taglio Quadro del codolo □ Lunghezza complessiva L 220 mm Numero di scanalature per i trucioli  ∅ Filettatura ∅ Codolo D, Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M43×0,75 Rivestimento Tin Angolo di filetto Orma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Materiale da taglio H5S E Quadro del codolo □ 29 mm Lunghezza complessiva L 220 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Filettatura 43 mm Ø Codolo D, 36 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M43×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto Oorma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 29 mm Lunghezza complessiva L 220 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Filettatura Ø Codolo D₃ 36 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M43×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Passo della filettatura O,75 mm Norma DIN 376 Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ Lunghezza complessiva L Passa di filettatura Passa della filetto Passa della filetto Passa della filetto Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Pinezione di taglio Pinezio del taglio Pinezio del Hetto Passa dell'imbocco Codolo di filetto Passaggio interno per LR Din a dell'imbocco Passaggio	Classe di tolleranza	7G
Passo della filettatura  Norma  DIN 376  Materiale da taglio  HSS E  Quadro del codolo □  Lunghezza complessiva L  Numero di scanalature per i trucioli  Filettatura  Codolo D,  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  Norma filettatura  MF-LH  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Norma  DIN 376  Materiale da taglio  HSS E  Quadro del codolo □  Lunghezza complessiva L  Numero di scanalature per i trucioli  Ø Filettatura  Ø Codolo D,  36 mm  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M43×0,75  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio       HSS E         Quadro del codolo □       29 mm         Lunghezza complessiva L       220 mm         Numero di scanalature per i trucioli       4         ∅ Filettatura       43 mm         ∅ Codolo D₅       36 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M43×0,75         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Passo della filettatura	0,75 mm
Quadro del codolo □       29 mm         Lunghezza complessiva L       220 mm         Numero di scanalature per i trucioli       4         Ø Filettatura       43 mm         Ø Codolo Dç       36 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M43×0,75         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Lunghezza complessiva L       220 mm         Numero di scanalature per i trucioli       4         ∅ Filettatura       43 mm         ∅ Codolo D₅       36 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M43×0,75         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli       4         Ø Filettatura       43 mm         Ø Codolo D₂       36 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M43×0,75         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Quadro del codolo □	29 mm
Ø Filettatura       43 mm         Ø Codolo D₀       36 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M43×0,75         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utenzile di filettatura       Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	220 mm
Ø Codolo D₅       36 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M43×0,75         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       sinistro         Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	4
Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M43×0,75  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  MF-LH  M43×0,75  Tipo di utensile di filettatura  MASchi a macchina	Ø Filettatura	43 mm
Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Ø Codolo D <sub>s</sub>	36 mm
Rivestimento  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Tipo di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  60 grado  C  fino a 2×D in 13  Maschi a macchina	Misura del filetto	M43×0,75
Norma filettatura  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  sinistro  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tino di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare