

Garant**Punta da centro in HMI A, TiAlN, Ø DC k13: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121001 2
GTIN	4045197596505
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Rettificate dal pieno. Con scanalature elicoidali.
Per materiali fino a **62 HRC**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,06 mm/gir,
Per Ø pezzo	15 – 20 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D _c	2 mm
Ø Codolo D _s	5 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k13
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro

Codolo	Codolo cilindrico con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idonea	20 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idonea	15 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatta	10 m/min	H
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatto		