

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M112X1,5**

**Dati di ordinazione**

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130020 M112X1,5 |
| GTIN            | 4062406027339   |
| Classe articolo | 10N             |

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS  
 Norma: DIN 2184  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 1,5 mm  
 Lunghezza complessiva L: 180 mm  
 Ø codolo D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Quadro del codolo □: 44 mm  
 Ø preforo: 110,5 mm

**Descrizione tecnica**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Quadro del codolo □    | 44 mm    |
| Ø Filettatura          | 112 mm   |
| Numero taglienti Z     | 12       |
| Profondità filettatura | 168 mm   |
| Materiale da taglio    | HSS      |
| Norma                  | DIN 2184 |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Ø Preforo                            | 110,5 mm                                  |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1 4H                                  |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1X 4HX                                |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H                                  |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2X 6HX                                |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,05                                  |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,20                                  |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3 6G                                  |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3X 6GX                                |
| Classe di tolleranza                 | 7H  |
| Classe di tolleranza                 | 7HX                                       |
| Classe di tolleranza                 | 7G  |
| Classe di tolleranza                 | 7GX                                       |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,10                                  |
| Passo della filettatura              | 1,5 mm                                    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 12  |
| Lunghezza complessiva L              | 180 mm                                    |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 56 mm                                     |
| Tipo di filettatura                  | M   |
| Misura del filetto                   | M112×1,5                                  |
| Rivestimento                         | non rivestito                             |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                  |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                    |
| Forma dell'imbocco                   | C   |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                  |
| Passaggio interno per LR             | no  |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 1,5×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio                  | destro                                    |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |