Garant

Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M72X6

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130020 M72X6
GTIN	4062406026196
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:
Consegna: 35 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: M
Materiale da taglio: HSS
Norma: DIN 2184
Classe di tolleranza: ISO 1 4H
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza: ISO 2 6H
Passo della filettatura: 6 mm
Lunghezza complessiva L: 160 mm
∅ codolo D_s: 50 mm
Quadro del codolo ☐: 39 mm
∅ preforo: 66 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	8
∅ Preforo	66 mm
Numero di scanalature per i trucioli	8
Lunghezza complessiva L	160 mm
Passo della filettatura	6 mm
Profondità filettatura	108 mm

∅ Filettatura	72 mm
Norma	DIN 2184
Quadro del codolo ☐	39 mm
∅ Codolo D_s	50 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio	HSS
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M72×6
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare