

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M60X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130020 M60X0,75
GTIN	4062406025618
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: M
Materiale da taglio: HSS
Norma: DIN 2184
Classe di tolleranza: ISO 1 4H
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza: ISO 2 6H
Passo della filettatura: 0,75 mm
Lunghezza complessiva L: 160 mm
Ø codolo D_s: 45 mm
Quadro del codolo □: 35 mm
Ø preforo: 59,25 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	90 mm
Norma	DIN 2184
Quadro del codolo □	35 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Preforo	59,25 mm
Passo della filettatura	0,75 mm

Ø Filettatura	60 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Numero taglienti Z	6
Ø Codolo D _s	45 mm
Materiale da taglio	HSS
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M60×0,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare