

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M50X1,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M50X1,5
GTIN	4062406025175
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 48,5 mm

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	50 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm
Quadro del codolo □	32 mm
Ø Preforo	48,5 mm
Norma	DIN 376

Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	125 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M50×1,5
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare