

# Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M76X4



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130020 M76X4
GTIN	4062406026332
Classe articolo	10N

## **Descrizione**

### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

## **Descrizione tecnica**

Norma	DIN 2184
Ø Codolo D <sub>s</sub>	50 mm
Ø Filettatura	76 mm
Numero taglienti Z	8
Passo della filettatura	4 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H

Classe di tolleranza Quadro del codolo □ Ø Preforo Lunghezza complessiva L Profondità filettatura	7G 7GX 6H +0,05 6H +0,10 39 mm 72 mm 160 mm		
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Quadro del codolo □ Ø Preforo Lunghezza complessiva L	6H +0,05 6H +0,10 39 mm 72 mm 160 mm		
Classe di tolleranza  Quadro del codolo □  Ø Preforo  Lunghezza complessiva L	6H +0,10 39 mm 72 mm 160 mm		
Quadro del codolo □  Ø Preforo  Lunghezza complessiva L	39 mm 72 mm 160 mm		
Ø Preforo Lunghezza complessiva L	72 mm 160 mm		
Lunghezza complessiva L	160 mm		
-			
Drafandità filattatura	114 mm		
rioionaita mettatura	114 mm		
Numero di scanalature per i trucioli	8		
Materiale da taglio	HSS		
Tipo di filettatura	М		
Misura del filetto	M76×4		
Rivestimento	on rivestito		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	С		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
LITILIZZO NATTINO OLTOTO	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio		
Utilizzo per tipo di foro fino a 1,5×I	fino a 1,5×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tino di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto Ma	Maschi a filettare		