

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M105X4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130020 M105X4
GTIN	4062406027179
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: M  
Materiale da taglio: HSS  
Norma: DIN 2184  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 4 mm  
Lunghezza complessiva L: 180 mm  
Ø codolo D<sub>s</sub>: 56 mm  
Quadro del codolo □: 44 mm  
Ø preforo: 101 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	12
Numero di scanalature per i trucioli	12
Quadro del codolo □	44 mm
Norma	DIN 2184
Lunghezza complessiva L	180 mm
Passo della filettatura	4 mm

Profondità filettatura	157,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Ø Preforo	101 mm
Materiale da taglio	HSS
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Filettatura	105 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M105×4
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare