

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M56X5,5



## Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 130021 M56X5,5 |
|-----------------|----------------|
| GTIN            | 4062406027711  |
| Classe articolo | 10N            |

### **Descrizione**

#### Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 2184

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 5,5 mm Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø preforo: 50,5 mm

#### **Descrizione tecnica**

| Ø Codolo D <sub>s</sub> | 40 mm      |
|-------------------------|------------|
| Numero taglienti Z      | 6          |
| Ø Preforo               | 50,5 mm    |
| Classe di tolleranza    | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza    | ISO 1X 4HX |

| Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG  Codolo Codolo clilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Ino Classe di tolleranza TS  Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza TG TH  Classe di tolleranza Th  TD  Classe di tolleranza TG TA  TH  Classe di tolleranza Th  TH |                                      |                                    |
|---|--------------------------------------|------------------------------------|
| Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza ISO 3X 6GX Classe di tolleranza ISO 3X 6GX Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX TGX Classe di tolleranza TGX TGX Classe di tolleranza TGX   | Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H                           |
| Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,05  Classe di tolleranza 6H +0,10  | Classe di tolleranza                 | ISO 2X 6HX                         |
| Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Filettatura 56 mm Lunghezza complessiva L 140 mm Materiale da taglio HSS Passo della filettatura 5,5 mm Profondità filettatura 84 mm Numero di scanalature per i trucioli 6 Norma DIN 2184 Quadro del codolo □ 32 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M56×5,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro  | Classe di tolleranza                 | 6H +0,20                           |
| Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 6H +0,10  ∅ Filettatura 56 mm Lunghezza complessiva L 140 mm Materiale da taglio HSS Passo della filettatura 5,5 mm Profondità filettatura 84 mm Numero di scanalature per i trucioli 6 Norma DIN 2184 Quadro del codolo □ 32 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M56×5,5 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Onormi DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro   | Classe di tolleranza                 | ISO 3 6G                           |
| Classe di tolleranza GH +0,05 Classe di tolleranza GH +0,10  Filettatura Filettatur | Classe di tolleranza                 | ISO 3X 6GX                         |
| Classe di tolleranza GH +0,05 Classe di tolleranza GH +0,10 Ø Filettatura 56 mm Lunghezza complessiva L 140 mm Materiale da taglio HSS Passo della filettatura 5,5 mm Profondità filettatura 84 mm Numero di scanalature per i trucioli 6 Norma DIN 2184 Quadro del codolo □ 32 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M56×5,5 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Onor rivestito Angolo di filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro  | Classe di tolleranza                 | 7H                                 |
| Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,05  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Filettatura 56 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Materiale da taglio HSS  Passo della filettatura 5,5 mm  Profondità filettatura 84 mm  Numero di scanalature per i trucioli 6  Norma DIN 2184  Quadro del codolo □ 32 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M56×5,5  Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  | Classe di tolleranza                 | 7HX                                |
| Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Filettatura 56 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Materiale da taglio HSS Passo della filettatura 5,5 mm  Profondità filettatura 84 mm  Numero di scanalature per i trucioli 6  Norma DIN 2184  Quadro del codolo □ 32 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M56×5,5  Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  | Classe di tolleranza                 | 7G                                 |
| Classe di tolleranza 6H+0,10  Ø Filettatura 56 mm  Lunghezza complessiva L 140 mm  Materiale da taglio HSS  Passo della filettatura 5,5 mm  Profondità filettatura 84 mm  Numero di scanalature per i trucioli 6  Norma DIN 2184  Quadro del codolo □ 32 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M56×5,5  Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  | Classe di tolleranza                 | 7GX                                |
| Ø Filettatura 56 mm   Lunghezza complessiva L 140 mm   Materiale da taglio HSS   Passo della filettatura 5,5 mm   Profondità filettatura 84 mm   Numero di scanalature per i trucioli 6   Norma DIN 2184   Quadro del codolo □ 32 mm   Tipo di filettatura M   Misura del filetto M56×5,5   Rivestimento non rivestito   Angolo di filetto 60 grado   Norma filettatura DIN 13   Forma dell'imbocco C   Codolo Codolo cilindrico con h9   Passaggio interno per LR no   Utilizzo per tipo di foro fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Classe di tolleranza                 | 6H +0,05                           |
| Lunghezza complessiva L       140 mm         Materiale da taglio       HSS         Passo della filettatura       5,5 mm         Profondità filettatura       84 mm         Numero di scanalature per i trucioli       6         Norma       DIN 2184         Quadro del codolo □       32 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M56×5,5         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Classe di tolleranza                 | 6H +0,10                           |
| Materiale da taglioHSSPasso della filettatura5,5 mmProfondità filettatura84 mmNumero di scanalature per i trucioli6NormaDIN 2184Quadro del codolo □32 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM56×5,5Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Ø Filettatura                        | 56 mm                              |
| Passo della filettatura  Profondità filettatura  Rumero di scanalature per i trucioli  Norma  DIN 2184  Quadro del codolo □  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Samm  Topo di filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo Codolo cilindrico con h9  Fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Lunghezza complessiva L              | 140 mm                             |
| Profondità filettatura  Numero di scanalature per i trucioli  Norma  DIN 2184  Quadro del codolo □  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  | Materiale da taglio                  | HSS                                |
| Numero di scanalature per i trucioli       6         Norma       DIN 2184         Quadro del codolo □       32 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M56×5,5         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Passo della filettatura              | 5,5 mm                             |
| NormaDIN 2184Quadro del codolo □32 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM56×5,5Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Profondità filettatura               | 84 mm                              |
| Quadro del codolo □32 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM56×5,5Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Numero di scanalature per i trucioli | 6                                  |
| Tipo di filettatura M Misura del filetto M56×5,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Norma                                | DIN 2184                           |
| Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  M56×5,5  non rivestito  60 grado  DIN 13  C  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Quadro del codolo □                  | 32 mm                              |
| Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Tipo di filettatura                  | M                                  |
| Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Misura del filetto                   | M56×5,5                            |
| Norma filettatura  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  DIN 13  Codolo cilindrico con h9  fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Rivestimento                         | non rivestito                      |
| Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Angolo di filetto                    | 60 grado                           |
| Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Norma filettatura                    | DIN 13                             |
| Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  no  fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio  | Forma dell'imbocco                   | С                                  |
| Utilizzo per tipo di foro fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio   | Codolo                               | Codolo cilindrico con h9           |
| di foro di passaggio  | Passaggio interno per LR             | no                                 |
| Utilizzo per tipo di foro fino a 1,5×D in caso di foro cieco  | Utilizzo per tipo di foro            |                                    |
|   | Utilizzo per tipo di foro            | fino a 1,5×D in caso di foro cieco |

| Direzione di taglio             | sinistro                                       |
|---------------------------------|--|
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina<br>per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza  |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                             |