

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M100X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130020 M100X0,75
GTIN	4062406026998
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 2184

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,75 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 56 mm

Quadro del codolo □: 44 mm

Ø preforo: 99,25 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	12
Ø Filettatura	100 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Norma	DIN 2184
Profondità filettatura	150 mm
Materiale da taglio	HSS

Ø Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Quadro del codolo □	44 mm
Numero di scanalature per i trucioli	12
Ø Preforo	99,25 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M100×0,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare