

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, MF: M70X0,75**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130020 M70X0,75
GTIN	4062406026059
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS  
 Norma: DIN 2184  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 0,75 mm  
 Lunghezza complessiva L: 160 mm  
 Ø codolo D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Quadro del codolo □: 39 mm  
 Ø preforo: 69,25 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo D <sub>s</sub>	50 mm
Norma	DIN 2184
Ø Filettatura	70 mm
Profondità filettatura	105 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Ø Preforo	69,25 mm

Numero taglienti Z	8
Lunghezza complessiva L	160 mm
Numero di scanalature per i trucioli	8
Materiale da taglio	HSS
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Quadro del codolo □	39 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M70×0,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare