

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M58X1,5****Dati di ordinazione**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 130025 M58X1,5 |
| GTIN            | 4062406029999  |
| Classe articolo | 10N            |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 2184

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 45 mm

Quadro del codolo □: 35 mm

Ø preforo: 56,5 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Lunghezza complessiva L              | 160 mm   |
| Ø Filettatura                        | 58 mm    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 6        |
| Norma                                | DIN 2184 |
| Profondità filettatura               | 87 mm    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1 4H |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Classe di tolleranza      | ISO 1X 4HX                                |
| Classe di tolleranza      | ISO 2 6H                                  |
| Classe di tolleranza      | ISO 2X 6HX                                |
| Classe di tolleranza      | 6H +0,20                                  |
| Classe di tolleranza      | ISO 3 6G                                  |
| Classe di tolleranza      | ISO 3X 6GX                                |
| Classe di tolleranza      | 7H  |
| Classe di tolleranza      | 7HX                                       |
| Classe di tolleranza      | 7G  |
| Classe di tolleranza      | 7GX                                       |
| Classe di tolleranza      | 6H +0,05                                  |
| Classe di tolleranza      | 6H +0,10                                  |
| Materiale da taglio       | HSS                                       |
| Numero taglienti Z        | 6   |
| Quadro del codolo □       | 35 mm                                     |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 45 mm                                     |
| Ø Preforo                 | 56,5 mm                                   |
| Passo della filettatura   | 1,5 mm                                    |
| Tipo di filettatura       | M   |
| Misura del filetto        | M58×1,5                                   |
| Rivestimento              | TiN                                       |
| Angolo di filetto         | 60 grado                                  |
| Norma filettatura         | DIN 13                                    |
| Forma dell'imbocco        | C   |
| Codolo                    | Codolo cilindrico con h9                  |
| Passaggio interno per LR  | no  |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio       | destro                                    |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |