

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M100X0,75

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130025 M100X0,75
GTIN	4062406031435
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: M
 Materiale da taglio: HSS
 Norma: DIN 2184
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H
 Passo della filettatura: 0,75 mm
 Lunghezza complessiva L: 180 mm
 Ø codolo D_s: 56 mm
 Quadro del codolo □: 44 mm
 Ø preforo: 99,25 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	180 mm
Ø Filettatura	100 mm
Numero taglienti Z	12
Ø Codolo D _s	56 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Passo della filettatura	0,75 mm

Ø Preforo	99,25 mm
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 2184
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura	150 mm
Numero di scanalature per i trucioli	12
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M100×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare