

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M55X1**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130025 M55X1
GTIN	4062406029814
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS  
 Norma: DIN 2184  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 1 mm  
 Lunghezza complessiva L: 140 mm  
 Ø codolo D<sub>s</sub>: 40 mm  
 Quadro del codolo □: 32 mm  
 Ø preforo: 54 mm

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Norma	DIN 2184
Numero di scanalature per i trucioli	6
Passo della filettatura	1 mm
Ø Filettatura	55 mm

Profondità filettatura	82,5 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Numero taglienti Z	6
Quadro del codolo □	32 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Preforo	54 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M55×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare