

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M102X0,75**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130026 M102X0,75
GTIN	4062406033729
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: MF-LH  
 Materiale da taglio: HSS  
 Norma: DIN 2184  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 0,75 mm  
 Lunghezza complessiva L: 180 mm  
 Ø codolo D<sub>c</sub>: 56 mm  
 Quadro del codolo □: 44 mm  
 Ø preforo: 101,25 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	12
Numero taglienti Z	12
Ø Preforo	101,25 mm
Norma	DIN 2184
Profondità filettatura	153 mm

Ø Filettatura	102 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L	180 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M102×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco

Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare