

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M78X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130025 M78X1
GTIN	4062406030810
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: M  
Materiale da taglio: HSS  
Norma: DIN 2184  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 1 mm  
Lunghezza complessiva L: 160 mm  
Ø codolo D<sub>s</sub>: 50 mm  
Quadro del codolo □: 39 mm  
Ø preforo: 77 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	77 mm
Numero taglienti Z	8
Ø Filettatura	78 mm
Profondità filettatura	117 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	39 mm
Materiale da taglio	HSS
Passo della filettatura	1 mm
Norma	DIN 2184
Numero di scanalature per i trucioli	8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	50 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M78×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare