

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M95X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130025 M95X1
GTIN	4062406031312
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	10
Ø Codolo D <sub>s</sub>	56 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Numero taglienti Z	10
Materiale da taglio	HSS
Profondità filettatura	142,5 mm
Ø Filettatura	95 mm
Passo della filettatura	1 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Preforo	94 mm
Norma	DIN 2184
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M95×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare