

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M100X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130026 M100X0,75
GTIN	4062406033651
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	12
Norma	DIN 2184
Profondità filettatura	150 mm
Ø Filettatura	100 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Ø Preforo	99,25 mm
Quadro del codolo □	44 mm
Materiale da taglio	HSS
Passo della filettatura	0,75 mm
Ø Codolo D _s	56 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli	12
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M100×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare