

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M110X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130025 M110X0,75
GTIN	4062406031695
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 2184

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,75 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø codolo D_s : 56 mmQuadro del codolo \square : 44 mm

Ø preforo: 109,25 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo \square	44 mm
Ø Preforo	109,25 mm
Profondità filettatura	165 mm
Ø Filettatura	110 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 2184
Numero taglienti Z	12
Lunghezza complessiva L	180 mm
Materiale da taglio	HSS
Numero di scanalature per i trucioli	12
Passo della filettatura	0,75 mm
Ø Codolo D _s	56 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M110×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura

Maschi a macchina
per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare