

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M118X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130025 M118X2
GTIN	4062406031893
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 2184

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø codolo D_s : 56 mmQuadro del codolo \square : 44 mm

Ø preforo: 116 mm

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	56 mm
Quadro del codolo \square	44 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio	HSS
Ø Preforo	116 mm
Numero di scanalature per i trucioli	12
Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura	118 mm
Numero taglienti Z	12
Profondità filettatura	177 mm
Norma	DIN 2184
Lunghezza complessiva L	180 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M118×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare