

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, MF: M56X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130025 M56X0,75
GTIN	4062406029876
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 2184

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,75 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D_s: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø preforo: 55,25 mm

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS
Ø Filettatura	56 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Preforo	55,25 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Passo della filettatura	0,75 mm

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D _s	40 mm
Numero taglienti Z	6
Quadro del codolo □	32 mm
Norma	DIN 2184
Profondità filettatura	84 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M56×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare