

## Garant

**Punta da centro per macchine a CN in HMI 142° a spirale, non rivestito, Ø DC h6: 3mm**



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121070 3
GTIN	4045197038623
Classe articolo	11E

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Affilatura dei taglienti al centro** esatta. **Semplicità di foratura** ed **esecuzione precisa** del foro. Stabile grazie alle scanalature per trucioli corte.

≥ Ø 6 mm con piano di trascinamento HB.

#### Uso:

Con angolo di affilatura di **142°** per il corretto ingaggio dei taglienti principali della punta elicoidale successiva.

#### Nota:

Usare il numero di giri per il Ø di lavoro effettivo (non per il Ø esterno della punta).

### Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	8 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	3 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3 mm
Lunghezza complessiva L	32 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura	142 grado
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	80 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		