

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M19X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M19X2
GTIN	4062406019457
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 2 pezzi
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: M
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Classe di tolleranza: ISO 1 4H
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza: ISO 2 6H
Passo della filettatura: 2 mm
Lunghezza complessiva L: 140 mm
Ø Codolo D_s: 16 mm
Quadro del codolo □: 12 mm
Ø Preforo: 17 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	47,5 mm
Ø Preforo	17 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	2 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 376
Ø Filettatura	19 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M19×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare