

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M14X2

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130015 M14X2
GTIN	4062406019051
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø Codolo D_s: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 12 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	12 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s	11 mm
Norma	DIN 376

Passo della filettatura	2 mm
Profondità filettatura	35 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Filettatura	14 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M14×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare