

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M21X2****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130015 M21X2  |
| GTIN            | 4062406019600 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: M  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 2 mm  
Lunghezza complessiva L: 140 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm  
Quadro del codolo □: 14,5 mm  
Ø Preforo: 19 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 18 mm   |
| Ø Preforo                            | 19 mm   |
| Profondità filettatura               | 52,5 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Quadro del codolo □                  | 14,5 mm |
| Numero taglienti Z                   | 3       |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Ø Filettatura                   | 21 mm                                       |
| Materiale da taglio             | HSS E                                       |
| Passo della filettatura         | 2 mm  |
| Norma                           | DIN 376                                     |
| Lunghezza complessiva L         | 140 mm                                      |
| Classe di tolleranza            | ISO 1 4H                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 1X 4HX                                  |
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                                  |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,05                                    |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,20                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 3 6G                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 3X 6GX                                  |
| Classe di tolleranza            | 7H  |
| Classe di tolleranza            | 7HX   |
| Classe di tolleranza            | 7G  |
| Classe di tolleranza            | 7GX   |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,10                                    |
| Tipo di filettatura             | M   |
| Misura del filetto              | M21×2                                       |
| Rivestimento                    | TiN   |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | C   |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Colore collarino | senza              |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |