

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M15X1****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130015 M15X1  |
| GTIN            | 4062406019099 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Norma                   | DIN 376    |
| Ø Preforo               | 14 mm      |
| Passo della filettatura | 1 mm       |
| Classe di tolleranza    | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza    | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza    | ISO 2 6H   |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Classe di tolleranza                 | ISO 2X 6HX                                  |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,05                                    |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,20                                    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3 6G                                    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3X 6GX                                  |
| Classe di tolleranza                 | 7H  |
| Classe di tolleranza                 | 7HX   |
| Classe di tolleranza                 | 7G  |
| Classe di tolleranza                 | 7GX   |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,10                                    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3   |
| Lunghezza complessiva L              | 110 mm                                      |
| Numero taglienti Z                   | 3   |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 12 mm                                       |
| Profondità filettatura               | 37,5 mm                                     |
| Ø Filettatura                        | 15 mm                                       |
| Quadro del codolo □                  | 9 mm  |
| Materiale da taglio                  | HSS E                                       |
| Tipo di filettatura                  | M   |
| Misura del filetto                   | M15×1                                       |
| Rivestimento                         | TiN   |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                    |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco                   | C   |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR             | no  |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio                  | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Colore collarino | senza              |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |