

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M22X1**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M22X1
GTIN	4062406019648
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 21 mm

**Descrizione tecnica**

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20

Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura	55 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	1 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Ø Filettatura	22 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	21 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	14,5 mm
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M22×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare