

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M16X0,35****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M16X0,35
GTIN	4062406019136
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,35 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX

Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Filettatura	16 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	110 mm
Profondità filettatura	40 mm
Ø Preforo	15,65 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Norma	DIN 376
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16×0,35
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare