

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M26X2**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130015 M26X2  |
| GTIN            | 4062406020002 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 2 mm  
 Lunghezza complessiva L: 140 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm  
 Quadro del codolo □: 14,5 mm  
 Ø Preforo: 24 mm

**Descrizione tecnica**

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Classe di tolleranza | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H   |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Classe di tolleranza | 6H +0,05   |
| Classe di tolleranza | 6H +0,20   |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Classe di tolleranza                 | ISO 3 6G                                    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3X 6GX                                  |
| Classe di tolleranza                 | 7H  |
| Classe di tolleranza                 | 7HX   |
| Classe di tolleranza                 | 7G  |
| Classe di tolleranza                 | 7GX   |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,10                                    |
| Profondità filettatura               | 65 mm                                       |
| Lunghezza complessiva L              | 140 mm                                      |
| Quadro del codolo □                  | 14,5 mm                                     |
| Ø Filettatura                        | 26 mm                                       |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4   |
| Passo della filettatura              | 2 mm  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 18 mm                                       |
| Norma                                | DIN 376                                     |
| Ø Preforo                            | 24 mm                                       |
| Numero taglienti Z                   | 4   |
| Materiale da taglio                  | HSS E                                       |
| Tipo di filettatura                  | M   |
| Misura del filetto                   | M26×2                                       |
| Rivestimento                         | TiN   |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                    |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco                   | C   |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR             | no  |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio                  | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Colore collarino | senza              |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |