

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M29X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M29X1
GTIN	4062406020231
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

 $\varnothing$  Codolo D<sub>s</sub>: 22 mm

Quadro del codolo □: 18 mm

 $\varnothing$  Preforo: 28 mm**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	18 mm
$\varnothing$ Codolo D <sub>s</sub>	22 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	4
$\varnothing$ Filettatura	29 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H

Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	180 mm
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	72,5 mm
Passo della filettatura	1 mm
Ø Preforo	28 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M29×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare