

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M38X0,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M38X0,5
GTIN	4062406020897
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	24 mm
Passo della filettatura	0,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	95 mm
Ø Preforo	37,5 mm
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	200 mm
Ø Filettatura	38 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D _s	32 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M38×0,5
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare