

# Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M45X2



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130015 M45X2
GTIN	4062406021344
Classe articolo	10N

## **Descrizione**

### Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 220 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 36 mm

Quadro del codolo □: 29 mm

Ø Preforo: 43 mm

### **Descrizione tecnica**

Ø Preforo	43 mm
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  Classe di tolleranza TGY  CN  Classe di tolleranza TGX  TUN  Numero di scanalature per i trucioli TIN  Angelo di filettatura Tipo di filettatura Tipo di filettatura Tipo di filettatura Tipo di filetto TIN  Angolo di filetto Tin  Angolo di filetto Tin  Codolo Codolo Clailndrico con h9  Passaggio interno per LR  no Utilizzo per tipo di foro Tino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio  Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Lunghezza complessiva L 220 mm  Quadro del codolo □ 29 mm  Numero di scanalature per i trucioli 4  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  ⊘ Codolo D, 36 mm  Profondità filettatura 112,5 mm  ⊘ Filettatura 45 mm  Tipo di filettatura Misura del filetto M45×2  Rivestimento Tin  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Lunghezza complessiva L 220 mm  Quadro del codolo □ 29 mm  Numero di scanalature per i trucioli 4  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  Ø Codolo D, 36 mm  Profondità filettatura 112,5 mm  Ø Filettatura 45 mm  Tipo di filettatura Misura del filetto M45×2  Rivestimento Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Lunghezza complessiva L 220 mm  Quadro del codolo □ 29 mm  Numero di scanalature per i trucioli 4  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  Ø Codolo D, 36 mm  Profondità filettatura 112,5 mm  Ø Filettatura 45 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M45×2  Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 6H +0,10 Lunghezza complessiva L 220 mm Quadro del codolo □ 29 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Norma DIN 376 Ø Codolo D, 36 mm Profondità filettatura 112,5 mm Ø Filettatura 45 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M45×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H + 0,10 Lunghezza complessiva L 220 mm Quadro del codolo □ 29 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Norma DIN 376 Ø Codolo D, 36 mm Profondità filettatura 112,5 mm Ø Filettatura 45 mm Tipo di filettatura Misura del filetto M45×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto Osorma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 6H +0,10  Lunghezza complessiva L 220 mm Quadro del codolo □ 29 mm Numero di scanalature per i trucioli 4  Materiale da taglio HSS E Norma DIN 376 Ø Codolo D, 36 mm Profondità filettatura 112,5 mm Ø Filettatura 45 mm Tipo di filettatura Misura del filetto M45×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10  Lunghezza complessiva L 220 mm  Quadro del codolo □ 29 mm  Numero di scanalature per i trucioli 4  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  Ø Codolo D, 36 mm  Profondità filettatura 112,5 mm  Ø Filettatura 45 mm  Tipo di filettatura M Misura del filetto M45×2  Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Cidindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Lunghezza complessiva L  Quadro del codolo □  Numero di scanalature per i trucioli  Materiale da taglio  Norma  DIN 376  Ø Codolo D,  36 mm  Profondità filettatura  DIN 376  Ø Filettatura  Ø Filettatura  M Misura del filetto  Mascrimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 376  Ø Filettatura  M  Misura del filetto  Codolo  Codolo  Codolo  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Lunghezza complessiva L       220 mm         Quadro del codolo □       29 mm         Numero di scanalature per i trucioli       4         Materiale da taglio       HSS E         Norma       DIN 376         Ø Codolo Ds       36 mm         Profondità filettatura       112,5 mm         Ø Filettatura       45 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M45×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Quadro del codolo □       29 mm         Numero di scanalature per i trucioli       4         Materiale da taglio       HSS E         Norma       DIN 376         Ø Codolo Ds       36 mm         Profondità filettatura       112,5 mm         Ø Filettatura       45 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M45×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli  Materiale da taglio  HSS E  Norma  DIN 376  Ø Codolo D,  36 mm  Profondità filettatura  Pripo di filettatura  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	220 mm
Materiale da taglio       HSS E         Norma       DIN 376         Ø Codolo D₅       36 mm         Profondità filettatura       112,5 mm         Ø Filettatura       45 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M45×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       Maschi a macchina	Quadro del codolo □	29 mm
Norma  DIN 376  © Codolo D <sub>s</sub> 36 mm  Profondità filettatura 112,5 mm  © Filettatura 45 mm  Tipo di filettatura M Misura del filetto M45×2 Rivestimento TiN  Angolo di filetto Ogrado Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura M Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D₅       36 mm         Profondità filettatura       112,5 mm         Ø Filettatura       45 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M45×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura  Ø Filettatura  45 mm  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo collindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  112,5 mm  45 mm  M  M  Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Ø Filettatura       45 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M45×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       Maschi a macchina	Ø Codolo D <sub>s</sub>	36 mm
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Profondità filettatura	112,5 mm
Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Ø Filettatura	45 mm
Rivestimento  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tino di utensile di filettatura  Tino di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  60 grado  60 grado  60 grado  Maschi a macchina	Misura del filetto	M45×2
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare