

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M1,6X0,35****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M1,6X0,35
GTIN	4062406021825
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 91 giorni  
Quantità minima d'ordine: 25 pezzi  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: M  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 371  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 0,35 mm  
Lunghezza complessiva L: 40 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 2,5 mm  
Quadro del codolo □: 2,1 mm  
Ø Preforo: 1,25 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,5 mm
Profondità filettatura	4 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H

Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 371
Ø Filettatura	1,6 mm
Passo della filettatura	0,35 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Preforo	1,25 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M1,6 × 0,35
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare