

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M2X0,4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M2X0,4
GTIN	4062406021894
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 91 giorni

Quantità minima d'ordine: 25 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø Preforo: 1,6 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05

Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Filettatura	2 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	1,6 mm
Passo della filettatura	0,4 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Numero taglienti Z	3
Profondità filettatura	5 mm
Norma	DIN 371
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2×0,4
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare