

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M6X0,75



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130016 M6X0,75
GTIN	4062406022150
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### **Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 0,75 mm Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 5,25 mm

### **Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,75 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Preforo	5,25 mm
Ø Filettatura	6 mm

Norma	DIN 371
Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	80 mm
Profondità filettatura	15 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Tipo di filettatura	MF-LH
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza



Tipo di prodotto Maschi a filettare