

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M8X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M8X1,25
GTIN	4062406022259
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø Codolo D_s: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø Preforo: 6,75 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05

Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	1,25 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	20 mm
Ø Preforo	6,75 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	8 mm
Ø Filettatura	8 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare