

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M1,1X0,25**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130016 M1,1X0,25
GTIN	4062406021740
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 91 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 25 pezzi  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 371  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 0,25 mm  
 Lunghezza complessiva L: 40 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 2,5 mm  
 Quadro del codolo □: 2,1 mm  
 Ø Preforo: 0,85 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05

Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 371
Ø Preforo	0,85 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,5 mm
Ø Filettatura	1,1 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	0,25 mm
Profondità filettatura	2,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M1,1 × 0,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare