

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M50X1,5****Dati di ordinazione**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 130015 M50X1,5 |
| GTIN            | 4062406021580  |
| Classe articolo | 10N            |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

**Descrizione tecnica**

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Materiale da taglio                  | HSS E      |
| Numero taglienti Z                   | 4          |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 40 mm      |
| Ø Filettatura                        | 50 mm      |
| Norma                                | DIN 376    |
| Ø Preforo                            | 48,5 mm    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4          |
| Profondità filettatura               | 125 mm     |
| Lunghezza complessiva L              | 250 mm     |
| Quadro del codolo □                  | 32 mm      |
| Passo della filettatura              | 1,5 mm     |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1X 4HX |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                                  |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,05                                    |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,20                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 3 6G                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 3X 6GX                                  |
| Classe di tolleranza            | 7H  |
| Classe di tolleranza            | 7HX   |
| Classe di tolleranza            | 7G  |
| Classe di tolleranza            | 7GX   |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,10                                    |
| Tipo di filettatura             | M   |
| Misura del filetto              | M50×1,5                                     |
| Rivestimento                    | TiN   |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | C   |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |